

Janfire monoflame



Janfire monoflame

Funktionsbeschreibung

Die Gerätekombination Janfire Pelletbrenner NH mit dem speziell auf diesen Brenner abgestimmtem Pelletheizkessel monoflame stellt im Preis- Leistungsverhältnis hinsichtlich Materialqualität, Verarbeitung, Wirkungsgrad und Emmissionsverhalten ein wohl unübertreffliches Produkt mit langjähriger Lebensdauer dar. Durch den geringen Platzbedarf ist die Monoflame Pelletheizzentrale nicht nur eine maßgeschneiderte Lösung für die heute üblichen, wirtschaftlich knapp dimensionierten Technikräume, sie bietet auch bei einer Modernisierung genügend Freiraum zur Einbindung von Solar- und Speichertechnik. Der Janfire Monoflame wird ausschließlich von vorne oder von oben gereinigt und gewartet. Sie haben die Möglichkeit, den Brenner wahlweise auf der rechten oder auf der linken Seite des Kessels zu montieren. So passt sich der Monoflame Ihrem Heizraum an. Der Wärmetauscher des Monoflame ist ein stehendes Rohrbündelregister. Beweglich gelagerte Turbulatoren im Heizregister sorgen für einen sehr hohen Wirkungsgrad und dienen gleichzeitig als Reinigungsgerät.



Pelletsbrenner NH

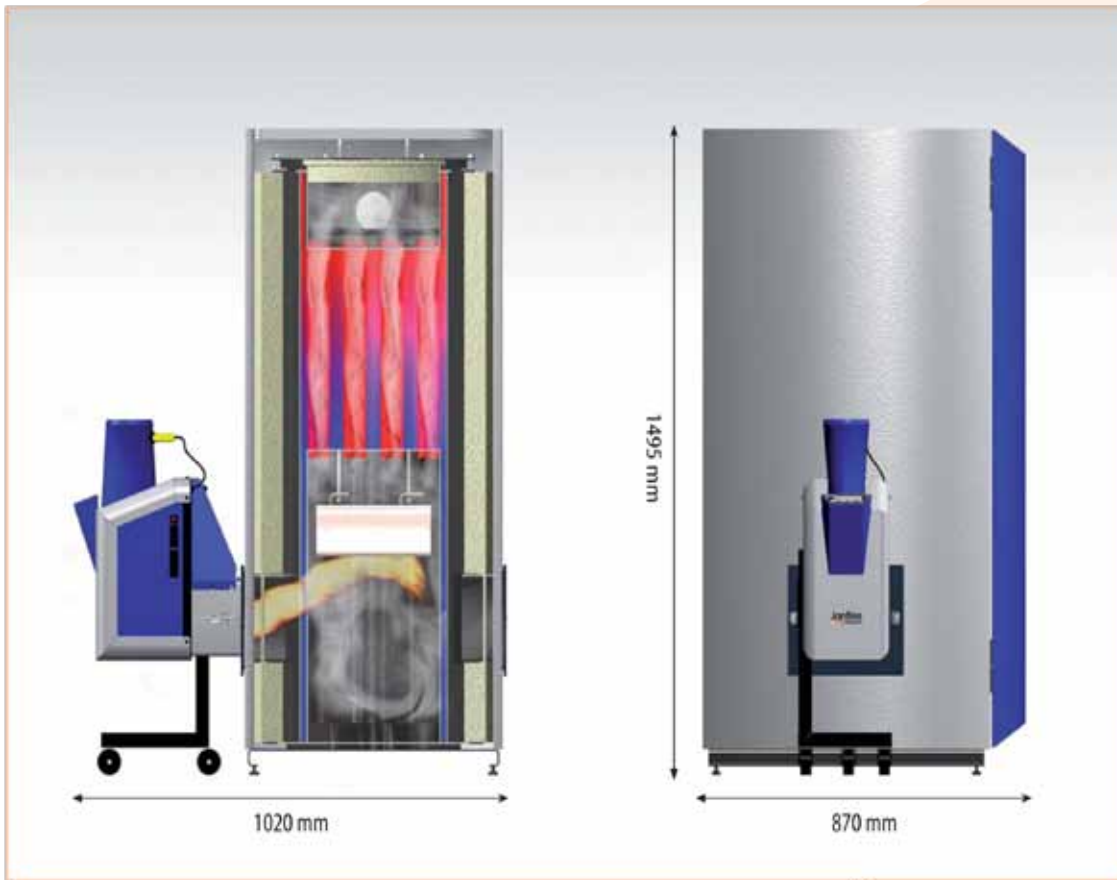


Der Janfire NH Pelletbrenner hat Dank seiner patentierten und einzigartigen Konstruktion die längsten Wartungsintervalle aller auf dem Markt befindlichen Pelletbrenner. Der Brenner arbeitet automatisch und selbstreinigend, so dass Wartung oder Kontrollen erst nach mehreren Wochen Betrieb erfolgen müssen.

Der patentierte, bewegliche Brennkommerboden schiebt Asche und andere Verbrennungsrückstände abhängig von der verbrauchten Brennstoffmenge aus der Brennkommer in die Aschebox des Kessels. Hierdurch wird eine zusätzliche, manuelle Reinigung erst nach mehreren Wochen Dauerbetrieb notwendig.

Mit dem optionalen Temperatursensor arbeitet der Pelletbrenner NH voll modulierend und passt seine Leistung selbsttätig dem Bedarf an. Neben einer erheblichen Verminderung des Brennstoffverbrauchs werden hierdurch die Stromverbrauchs- und Emissionsintensiven Startvorgänge erheblich reduziert!

- optional Modulationsfühler und Lamdasonde
- für den Betrieb mit 6–10 mm Pellets nach DinPlus (andere Qualitäten möglich)
- Feuerungsautomat mit Selbstdiagnose nach EN15270



Technische Daten: Kessel:

El. Anschluss:	230 V AC +/- 10 %, 50 Hz
Stromverbrauch im Betrieb:	40W
Abmessungen (mit Brenner):	H 1495mm, B 870mm, T 1020mm
Nennleistung:	21 kW
Wasservolumen:	62 l
Volumen Brenn- u. Ascheraum:	62 l
Gesamtgewicht:	253 kg
Rauchgasanschluß:	130 mm (hinten / oben)
Notwendiger Unterdruck im Kessel :	10 Pa

Zubehör:



Fragen Sie uns auch nach

- Fördersystemen
- Lambda-Sonde
- Pellet Lagersystemen
- Pufferspeichern
- Regelungssystemen

Weitere Produkte:



Combiflame



Compact



Duoflame



Jet System

Janfire GmbH
Bassin 44
18513 Wendisch Baggendorf

Telefon: 038326 / 8 51 61
Fax: 038326 / 8 51 62

www.janfire.de
info@janfire.de.com

Überreicht durch:



SIB Ingenieurbüro
Rotkehlchenweg 12
25421 Pinneberg

Telefon: 04101 480732
Fax: 04101 480731
Mobil: 01512 4190152
Email: info@sibbertsen.com
www.sib-heiztechnik.de

Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.